



Открытое акционерное общество  
«Арзамасский завод «Легмаш»



С-RU.ПБ34.В.01865

**СТВОЛЫ ПОЖАРНЫЕ РУЧНЫЕ  
РСК**

**ПАСПОРТ**

г. Арзамас

Настоящий паспорт предназначен для получения общих сведений о стволах ручных пожарных РС, изучения их назначения, устройства и принципа работы, технического обслуживания.

Паспорт является объединенным документом, содержащим техническое описание, указание по эксплуатации и технические данные, гарантированные предприятием-изготовителем.

### 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

Наименование, марка, тип	Ствол ручной пожарный РСР-50 Ствол ручной пожарный РСР-70 Ствол ручной пожарный РСР-50 Ствол ручной пожарный РСР3-70
Наименование предприятия-изготовителя	Открытое акционерное общество «Арзамасский завод «Легмаш»
Обозначение технических условий	ТУ 4854-001-10661317-94 изм.7
Заводской номер	
Дата изготовления	

### 2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.

Ручные пожарные стволы (далее стволы) предназначены для перекрытия, формирования и направления струи воды или водного раствора пеносмачивателя:

РСР-50, РСР-70 – сплошной или распыленной струи с постоянным углом факела распыла;

РСР-50 – сплошной или распыленной струи с изменяемым углом факела распыла;

РСР3-70 – сплошной или распыленной струи с постоянным углом факела распыла, а также образования защитной водяной завесы, предохраняющей ствольщика от тепловой радиации.

Стволы РСР-50, РСР-70 применяются для комплектации пожарных кранов, мотопомп и пожарной автотехники.

Стволы РСР-50, РСР-70 применяются для комплектации передвижной пожарной техники, а также могут применяться для комплектации пожарных кранов, мотопомп и пожарной автотехники.

Стволы предназначены для работы на воде (кроме морской воды), водном растворе пеносмачивателя в районах с умеренным и холодным климатом, категория размещения 1 по ГОСТ 15150.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Основные технические характеристики изделия приведены в табл.1.

Таблица 1. Основные технические характеристики.

№ п/п	Наименование параметра	Норма для типа			
		РСР-50	РСР-70	РСР-50	РСР3-70
1	Рабочее давление, МПа	0,4-0,6	0,4-0,6	0,4-0,6	0,4-0,6
2	Расход воды, л/с, не менее				
	- сплошной струи	2,7	7,4	2,7	7,4*
	- распыленной струи	2,0	7,0	2,0*	7,0*
	- на образование защитной водяной завесы	-	-	-	2,3
3	Дальность водяной струи (максимальная по крайним каплям), м, не менее				
	- сплошной	30	32	30	32*
	- распыленной	11	15	11*	15*

Продолжение таблицы 1

№ п/п	Наименование параметра	Норма для типа			
		РСР-50	РСР-70	РСР-50	РСР3-70
4	Эффективная дальность струи, м, не менее				
	- сплошной	25	27	25	27
	- распыленной	5	10	5*	10*
5	Средняя интенсивность орошения распыленной струи, л/м <sup>2</sup> с, не менее	0,14	0,2	0,14*	0,2*
6	Угол факела распыленной струи, рад (градус)				
	- минимальный	0,7+0,17 (40+10)	0,7+0,17 (40+10)	0,7 (40)	0,7+0,17 (40+10)
	- максимальный	-	-	1,22(70)	-
7	Угол факела водяной защитной завесы, рад (градус), не менее	-	-	-	2,1 (120)
8	Диаметр факела водяной защитной завесы, м, не менее	-	-	-	3,0
9	Диаметр выходного отверстия насадка, мм	11Н11	18,5Н11	11Н11	18,5Н11
10	Габаритные размеры, мм, не более				
	- длина	350	370	360	400
	- высота	140	165	140	165
11	Масса, кг, не более	1,6	2,0	1,85	2,5

\* Значения приведены при минимальном угле факела распыленной струи и отключенной защитной водяной завесе.

Значения показателей п.п.3, 4, 5 приведены при расположении ствола на высоте 1 м от уровня испытательной площадки и угле наклона к горизонту – 30 градусов.

### 4. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТНОСТЬ.

4.1 Стволы РСР-50, РСР-70 (рис.1, 2) состоят из корпуса 1, головки соединительной 2, перекрывающего устройства, трубы 6, насадка предохранительного 7. Устройство перекрывающее (рис.1) состоит из ручки 3, штока 4 и шара 5. Ручка снабжена фиксирующим устройством, состоящим из шарика и пружинки.

4.2 Стволы РСР-50, РСР3-70 отличаются от стволов РСР-50 и РСР-70 устройством трубы.

4.3 Для удобства переноски стволы снабжены плечевым ремнем 8.

4.4 Стволы поставляются полностью собранными.

4.5 Каждая упаковочная тара (ящик) со стволами комплектуется одним паспортом.

### 5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

5.1 Конструкция стволов РСР-50, РСР-70, РСР-50, РСР3-70 дает возможность формировать как сплошную, так и распыленную струю огнетушащей жидкости с необходимой интенсивностью орошения, что повышает огнетушащую эффективность, снижает ущерб от излишнего расхода жидкости, дает возможность более рационально ее использовать. Ручка 3 (см. рис.1-4) может находиться в одном из трех положений. Каждому положению ручки соответствует маркировка на корпусе 1 (см. рис. 1-4) («Р», «СП», «З») и вид струи – распыленная, сплошная или закрыто.

1 положение – струя закрыта («З»)

2 положение – сплошная струя («СП»)

3 положение – распыленная струя («Р»)

5.2 Ствол РСР-50 снабжен дополнительным устройством, обеспечивающим изменение угла факела распыленной струи от 0° до 15° в положении ручки 3 «СП» и от 40° до 70° в положении ручки 3 «Р». Изменение угла факела осуществляется вращением гайки 5 или корпуса 4,

- вращающихся как одно целое относительно корпуса 1, причем крайнее положение при вращении по часовой стрелке соответствует минимальному углу распыла и наоборот.
- 5.3 Ствол РСКЗ-70 (рис.4) снабжен дополнительным устройством эффективной защиты ствольщика от теплового потока и инфракрасного излучения при одновременной подаче в очаг горения сплошной или распыленной струи. Формирование водяной завесы осуществляется путем вращения гайки 4 относительно корпуса в положениях II, III («СП», «Р») ручки 3.

#### 6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

- 6.1 Запрещается применять стволы вблизи открытых линий электропередач, расположенных в радиусе действия струи.
- 6.2 Запрещается надевать плечевой ремень ствола, подсоединенного к рукавной линии, при подъеме и работе на высоте. К моменту пуска воды ствол должен быть закрыт и надежно удерживаться работающим.

#### 7. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ.

- 7.1 При подготовке к работе ствол следует надежно соединять с рукавной линией.
- 7.2 Повернуть ручку в положение «струя закрыта», подать сигнал о готовности к работе.
- 7.3 После подачи воды перевести ручку в положение, необходимое для формирования определенного вида струи и направить ствол на очаг пожара.

#### 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

- 8.1 К обслуживанию стволов допускаются специально обученные, проинструктированные о мерах предосторожности и правилах безопасной работы, люди.
- 8.2 Для рационального использования стволов необходимо:
- 8.2.1 После окончания работы промыть ствол чистой водой, просушить ремень, проверить затяжку резьбовых соединений и, при необходимости, подтянуть их до упора.
- 8.2.2 Ежемесячно проверять техническое состояние всех деталей (отсутствие трещин, вмятин, забоин и т.п.).
- 8.2.3 Один раз в год проверять наличие смазки на подвижных деталях с резьбовым соединением, вращающихся частях и резиновых кольцах и, при необходимости, резьбовые соединения смазать солидолом с ГОСТ 4366, а резиновые кольца – смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267;
- 8.2.4 Хранить ствол в условиях, исключающих воздействие атмосферных осадков.
- 8.2.5 Перед кратковременным или длительным хранением стальные детали (винт, шайбы, пружина) ствола должны подвергаться противокоррозионной защите консервационным маслом К-17 ГОСТ 10877.
- Консервационное масло должно наноситься на поверхности деталей кистью или тампоном. Масло может наноситься предварительно нагретым до температуры 313 К (40°C) или без подогрева при температуре не ниже 288 К (15°C).
- Нагревание консервационного масла К-17 свыше 313 К (40°C) не допускается.
- Срок действия консервации – до 1 года.
- При введении ствола в эксплуатацию после хранения расконсервация не производится.

#### 9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Стволы РСП-50, РСП-70, РСК-50, РСКЗ-70 (необходимое подчеркнуть)  
заводские №№ \_\_\_\_\_ соответствуют техническим условиям  
ТУ 4854-001-10661317-94 изм.7 и признаны годными к эксплуатации.

Дата выпуска « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Начальник ОТК \_\_\_\_\_

Мастер сборочного цеха \_\_\_\_\_

Представитель заказчика \_\_\_\_\_

М.П.



#### 10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ.

Стволы РСП-50, РСП-70, РСК-50, РСКЗ-70 (необходимое подчеркнуть)  
Заводские №№ \_\_\_\_\_ подвергнуты консервации согласно требованиям,  
предусмотренным техническими условиями.

Срок действия консервации – 1 год.

Дата консервации « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Консервацию произвел \_\_\_\_\_

Изделие после консервации принял \_\_\_\_\_

М.П.



#### 11. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ.

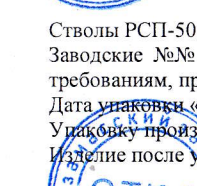
Стволы РСП-50, РСП-70, РСК-50, РСКЗ-70 (необходимое подчеркнуть)  
Заводские №№ \_\_\_\_\_ упакованы ОАО «Арзамасский завод «Легмаш» согласно  
требованиям, предусмотренным техническими условиями и чертежом упаковки.

Дата упаковки « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Упаковку произвел \_\_\_\_\_

Изделие после упаковки принял \_\_\_\_\_

М.П.

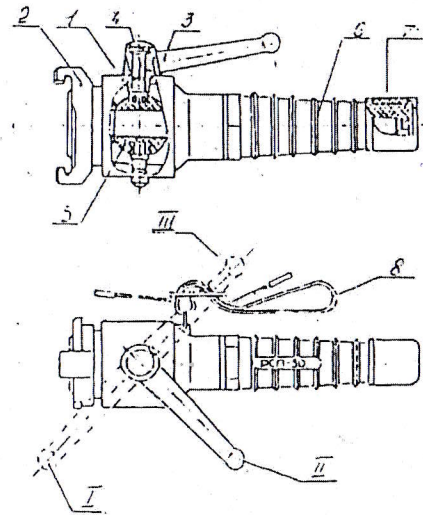


#### 12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

- 12.1 При соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения изготовитель гарантирует соответствие стволов требованиям ТУ в течение 24 месяцев.
- 12.2 Установленный срок службы 10 лет.

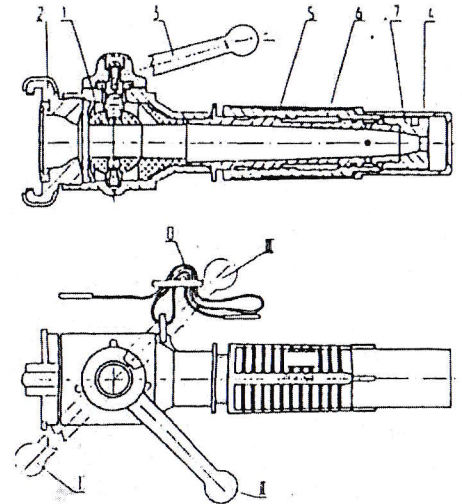
PCII-50

Fig. 1



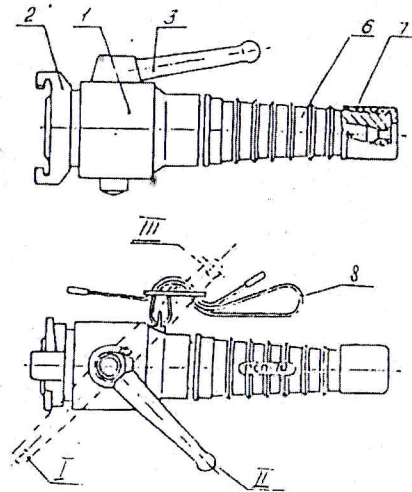
PKK-50

Fig. 2



PCII-70

Fig. 3



PKK3-70

Fig. 4

